

Technical Delivery Condition (TDC)

TDC	SF65		SF83		SF86		SC37		SM13		SC71		SC52		SC51		SC33		SF84		SF85		SC94		SC38		SD37		SM 20		SC 39		SD 47		SL 06			
Quality Code	T01379		TCD002		THS002		I11496		E07000		J10004		I11497		I11498		I09499		THP001		THA002		I45001		I17140 IS:2062		I17007 IS:2062GR:E250A (FE410W)SHEET		T01128 TATA BSK 46		I37496		I45005		I56000			
TSL Grade	Tata IF		Tata HR(Soft)		Tata HR IF HS		IS 1079 GR. D		E-34		IS 6 3113 SAPH 440		IS 1079 GR. EDD		IS 1079 GR. DD		IS 10748 Gr1		Tata HR (GL)		Tata HR (Tube)		IS 5986 Fe 410		E-250A(FE410W)		IS-2062GR:E250A (FE410W)SHEET		IS 11513 GR.D		IS 5986 Fe 360 (Cu)		IRS M41-97					
			Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max										
C	-	0.006	0.01	0.06	-	0.006	-	0.12	-	0.1	NGAV		-	0.08	-	0.1	-	0.1	0.06	0.22	0.03	0.12	-	0.2	-	0.23	-	0.23	-	0.12	-	0.08	-	0.17	-	0.1		
Mn	-	0.25	-	0.3	0.25	-	-	0.5	-	0.7	NGAV		-	0.5	-	0.4	-	0.5	0.5	1.5	-	0.7	-	1.3	-	1.5	-	1.5	-	1	-	0.5	-	1.2	0.25	0.45		
S	-	0.025	-	0.025	-	0.025	-	0.04	-	0.03	-	0.04	-	0.025	-	0.035	-	0.04	-	0.04	-	0.04	-	0.045	-	0.05	-	0.05	-	0.025	-	0.04	-	0.045	-	0.03		
P	-	0.03	-	0.035	0.02	-	-	0.04	-	0.03	-	0.04	-	0.025	-	0.035	-	0.04	-	0.04	-	0.04	-	0.045	-	0.05	-	0.05	-	0.025	-	0.04	-	0.045	0.075	0.14		
Si	-	-	-	-	-	-	-	0.06	-	0.2	NGAV		-	0.06	-	0.05	-	-	NGAV		NGAV		NGAV		0.1		0.1		-	0.1	-	0.06	NGAV		0.28	0.72		
Al	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		0.02	-	0.02	-	0.02	-	0.02	-	-	NGAV		NGAV		0.02	-	NGAV		NGAV		0.02	-	NGAV		0.02	-	-	-		
Nb	NGAV		-	-	-	-	-	-	-	0.055	-	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	-	-	-	-	-	0.08	-	-	-	-	-	-		
Ti	NGAV		-	-	-	-	-	-	-	0.045	-	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.095	-	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Ni	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	NGAV		NGAV		NGAV		-	-	-	-	NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		-	-	0.2	0.47	
Cr	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	NGAV		NGAV		NGAV		-	-	-	-	NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		-	-	0.35	0.6	
Mo	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	NGAV		NGAV		NGAV		-	-	-	-	NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		-	-	-	-	
Cu	-	-	-	-	-	-	-	NGAV		NGAV		-	-	NGAV		NGAV		NGAV		-	-	-	-	NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		NGAV		0.2	0.35	0.3	0.6	
CE	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.42	-	0.42	-	0.42	-	-	-	-	-	-	-	-		
N	-	60	-	60	-	60	-	-	-	-	-	-	-	90	-	120	-	20	-	-	-	-	-	100	-	120	-	120	-	-	-	-	90	-	100	-	-	
MA	Nb+Ti>0.020		No MA		-		-		-		-		-		-		-		-		MA		Allowed		-		-		MA		1.2	6	1.6	5	5	12	-	-
Thickness	2.8	6	3	6	2.8	6	1.6	6	2.5	7	1.6	12	1.6	4.99	1.6	12	1.6	99	5	12	3	8	1.6	2.5	5	12	1.6	4.99	2	4.99	850	1540	850	1540	1100	1500		
Width	900	1540	900	1500	900	1300	860	1540	900	1450	-	-	900	1540	---	---	900	40	900	1300	900	1500	900	1540	800	1550	800	1550	860	1540	-	-	-	-	-	-		
YS	-	-	-	-	-	-	NGAV		333	412	*305 (<6.0)		170	290	---	---	-	-	NGAV		-		255	-	250	-	250	-	-	460	-	-	235	-	340	-	-	
UTS	-	-	-	-	-	-	240	400	392	490	440	---	280	400	260	390	-	-	NGAV		-		410	520	410	-	410	-	-	-	-	360	470	480	-	-	-	
EL	-	-	-	-	-	-	28	-	27	-	-	---	32	---	28	---	-	-	NGAV		-		23	-	23	-	23	-	500	32	18	-	22	-	-	-	-	

NGAV: Non-guaranteed actual value (Test certificate will carry the actual sample test value: Values are not guaranteed beforehand)